



ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE "P. ROSSI"  
VIA DEMOCRAZIA 26 – 54100 MASSA (MS)

Email: [msis001007@istruzione.it](mailto:msis001007@istruzione.it)

Sito Internet: [www.liceorossi.gov.it](http://www.liceorossi.gov.it)

Pec: [msis001007@pec.istruzione.it](mailto:msis001007@pec.istruzione.it)

Sezione Associata *Rossi*  
Via Democrazia 26 – 54100 Massa (MS)  
Tel. 0585-41305 – Fax 0585-814668

Sezione Associata *Pascoli*  
Viale Stazione 49 – 54100 Massa (MS)  
Tel. 0585-41305 – Fax 0585-814668

**OGGETTO:** Documento informativo alle famiglie relativo all'iscrizione all'IIS Rossi

Si informano studenti e genitori che sono aperte le iscrizioni all'anno scolastico 2017/18. Si ricorda che le iscrizioni on - line si effettuano solo per il primo anno di ciascun ordine di scuola e **saranno attive dal 16 gennaio al 6 febbraio 2017. Per gli anni successivi al primo** l'iscrizione avviene d'ufficio. Le famiglie potranno comunicare eventuali modifiche rispetto alla scelta dell'insegnamento della religione cattolica sempre nel medesimo periodo delle iscrizioni (obbligatoriamente) oppure comunicare cambiamenti di residenza, numeri telefonici, ecc. in qualsiasi momento dell'anno.

**Il contributo deliberato dal Consiglio di Istituto per l'iscrizione è del tutto volontario.** È però opportuno aggiungere che senza il versamento di tale contributo da parte delle famiglie la scuola non riuscirà a garantire parte delle attività e degli interventi previsti nel Piano dell'Offerta Formativa in quanto il difficile periodo economico che sta attraversando il nostro paese ha causato una riduzione della spesa pubblica e di conseguenza una drastica riduzione dei finanziamenti per le scuole da parte dello Stato, finanziamenti che contribuiscono a garantire il necessario funzionamento didattico, istituzionale, amministrativo dell'Istituto ma anche le attività finalizzate all'ampliamento dell'offerta formativa.

Il versamento del contributo da parte delle famiglie costituisce dunque una fonte importante di cofinanziamento di tutte quelle attività che permettono di elevare al di là dei livelli minimi essenziali la qualità del servizio didattico ed educativo offerto agli studenti.

Dallo scorso anno scolastico sono stati costituiti nell'IIS Rossi i comitati dei genitori e degli studenti. Tali organi previsti dal Testo Unico (D.Lgs 297 del 2004) potranno svolgere un ruolo attivo sia nella fase di formulazione delle proposte sia nella fase di rendicontazione a garanzia della trasparenza e dell'efficacia dell'uso delle somme derivate dai contributi.

Detti contributi, nel rispetto della direttiva n. 593 del MIUR del 7/3/2013, sono destinati alla copertura in parte (obbligatoria), circa il 14% dei costi relativi ad alcune spese sostenute per conto delle famiglie stesse, come ad esempio, quelle per la stipula del contratto di assicurazione individuale per gli infortuni e la responsabilità civile degli alunni, e quella per i libretti delle assenze o altri materiali e strumenti per la comunicazione con le famiglie, e in parte, circa l'86, per le spese relative agli interventi di ampliamento dell'offerta culturale e formativa volte a ricoprire le numerose spese per l'implementazione e l'aggiornamento dei laboratori per l'acquisto di libri, materiali didattici e software per l'organizzazione di attività per l'ampliamento dell'offerta formativa e per la manutenzione dei laboratori.

Il Consiglio di Istituto ha deliberato di mantenere la quota indicativa del contributo invariata rispetto agli anni precedenti e quindi pari ai € 70,00 di cui € 50 di contributo volontario e € 20 per rimborso spese effettuate dalla scuola (assicurazione responsabilità civile e infortuni, libretto

giustificazioni e altri materiali o strumenti per le comunicazioni scuola famiglia) come specificato nei documenti allegati

Si informano le famiglie che è possibile avvalersi della detrazione fiscale di cui all'art. 13 della legge n. 40/2007. L'Agenzia delle entrate ha precisato a tale proposito che *"sono detraibili dall'imposta sul reddito, nella misura del 19%, le erogazioni liberali a favore degli istituti scolastici di ogni ordine e grado, finalizzate all'innovazione tecnologica, all'edilizia scolastica e all'ampliamento dell'offerta formativa. La detrazione spetta a condizione che il versamento di tali erogazioni sia eseguito tramite banca o ufficio postale ovvero mediante carte di debito, di credito e prepagate, assegni bancari e circolari ovvero mediante altri sistemi di pagamento"*.

Il contributo **volontario**, che va a coprire quanto non è possibile assicurare con il finanziamento statale, è stato calcolato sulla base delle reali spese prevedibili per il futuro anno scolastico dal IIS Rossi per garantire un'offerta formativa adeguata alle esigenze educative degli studenti.

Il suddetto contributo **volontario** coprirà le spese dei progetti programmati e deliberati dal Collegio dei docenti di tutto l'Istituto (**Pascoli e Rossi**) nel Piano dell'offerta formativa (POF) dell'a.s. Il Dirigente scolastico, prima dell'approvazione del Programma annuale, presenterà ai comitati degli studenti e dei genitori una proposta d'uso dei contributi versati. In sede di approvazione del conto consuntivo verrà presentata ai suddetti comitati la rendicontazione relativa alla quota di bilancio derivata dal versamento del contributo volontario.

RENDICONTO SPESE EFFETTUATE CON CONTRIBUTO ALUNNI AL  
31/12/2016

	ENTRATE	PREVISIONE	SPESE
<b>Contributi alunni anno finanziario 2016</b>	<b>48.102,39</b>		
<b>– Funzionamento didattico e Spese di investimento:</b>			
- Adesione progetto Olimpiadi della Matematica			€ 80,00
- acquisto di stampati (stampati per esami di stato, libretti, registri IDEI, stampati per elezioni rappresentanti consigli di classe, buste intestate)			€ 1.632,05
- acquisto materiale per attività sportive : palloni pallacanestro, pallavolo, pallamano, palloni da calcio, palle mediche, funicelle, panche, racchette e palline da ping pong, bilanciere, cyclette, manubri, elastici			€ 1.656,77
-- acquisto materiale informatico (cuffie laboratori di lingue, licenze antivirus computer laboratori, software orario scolastico)			€ 2.058,07
- spese per noleggio delle macchine fotocopiatrici (una per sede )			€ 1.904,85
- spese assicurazione alunni			€ 7.137,90
- acquisto di n. 25 sedie aula sede Pascoli			
n. 6 sedie laboratorio di lingue Rossi			€ 1.509,60
n. 10 attaccapanni spogliatoio Rossi			
n. 5 panche spogliatoio Rossi			€ 802,74
- Acquisto n. 1 scheletro laboratorio di scienze Rossi			€ 510,00
- Abbonamenti teatrali			€ 310,00
- per rimborso contributi alunni trasferiti			€ 18.316,03
- ampliamento laboratorio linguistico sede Pascoli (dotazione di computer nelle postazioni lavoro)			
€ 24.997,80			

- Realizzazione rete Wi-Fi sede Pascoli € 12.939,95 (Le ultime due voci sono state ripartite negli ultimi due anni)			<b>€ 35.918,01</b>
<b>P/P01 – Laboratorio Teatrale</b>			<b>7.159,34</b>
- Compensi docenti impegnati nel progetto (ore di lezione e coordinamento) - Stampati: locandine e brochure spettacolo - Spese noleggio impianti per realizzazione spettacoli - Acquisto di materiale per scenografia rappresentazione “Elettra”			
<b>P/P03 – “Certificazioni”</b>			<b>4.153,42</b>
- Compensi docenti impegnati nel progetto (ore di lezione corsi di Iglese – Francese – Spagnolo e Tedesco)			
<b>P/P04 – Progetto “Innovazione metodologico didattica”</b>			<b>448,32</b>
- Ore di lezione prof. Università di Pisa progetto Anglistica			
<b>P/P10 – Progetto Visite guidate e viaggi d’istruzione</b> Rimborso pasti accompagnatori gite			€ 423,30
	STUDENTI ISCRITTI n. 927		
<b>Spesa prevista anno 2017</b> (vedi delibera del Consiglio d’istituto di approvazione del programma annuale)			
<b>Quota obbligatoria per rimborso spese sostenute € 20,00 (C.M. n. 312 del 20/3/2012)</b>			
Assicurazione			€ 7.200,00
Libretto comunicazioni e spese per carta e toner per informazione obbligatoria alle famiglie e noleggio fotocopiatori			€ 7.000,00
Rimborso docenti spese uscite didattiche			€ 500,00
Software per gestione didattica			€ 3.300,00
Totale previsto sulla base di n. 900 alunni			€ 18.000,00
Il contributo <b>volontario</b> , che va a coprire quanto non è possibile assicurare con il finanziamento statale, è stato calcolato sulla base delle reali spese effettuate (e prevedibili per il futuro anno scolastico) dal Liceo per garantire un’offerta formativa adeguata alle esigenze educative degli studenti.			
<b>Quota volontaria per ampliamento offerta formativa € 50,00</b>			
Compensi docenti interni progetto certificazioni			€ 3.622,71
Laboratorio Teatrale: Compensi docenti interni progetto 2.322,25			€
Officina Letteraria: Compensi docenti interni progetto 1.045,01			€
spese per locandine e pieghevoli rappresentazioni 800,00			€
spese per acquisto materiale scenografia spettacolo 1.000,00			€
		Totale	€ <b>5.167,26</b>
Progetto Innovazione :			

Convenzione con il Dipartimento di Anglistica DIALOGOS Flip teaching - flipped classroom Compensi ai docenti impegnati nei progetti Acquisto videoproiettori e carrelli Totale	€ 2.218,79 € 2.000,00 € 4.218,79
Progetto Biblioteca Acquisto libri Adesione rete REpro.bi	€ 1.000,00 € 200,00
Progetto Allievi in Ateneo: compenso docenti interni progetto	€ 2.299,11
Materiale didattico per attività di gruppo sportivo	€ 2.000,00
Acquisto arredi aule (banchi – sedie – lavagne)	€ 5.492,13
Beni per l'implementazione dei laboratori	€ 1.000,00
	€ 25.000,00

Riepilogo adempimenti iscrizioni anni successivi al primo **da effettuare entro il 06 febbraio 2017:**

**Per gli alunni del 1° e 2° anno che si iscrivono rispettivamente al 2° e 3° anno** sono previste le seguenti procedure:

1. versamento contributo Istituto:

- €20,00 quota obbligatoria.
- €50,00 contributo scolastico volontario.

Il contributo può essere versato per intero (€ 70,00) o in parte (quota obbligatoria):

- con bonifico bancario intestato a I.I.S. “P.ROSSI” Massa: codice IBAN: IT41G010301360000002868914 oppure recandosi direttamente allo sportello del Monte dei Paschi di Siena, agenzia di Piazza Aranci, portando codice fiscale e documento, senza nessun ulteriore addebito con riportata la causale “Erogazione liberale a IIS Rossi Massa per ampliamento offerta formativa e innovazione tecnologica” per renderlo detraibile;
- con versamento su CCP n. 11472545 intestato a “I.I.S. P.ROSSI”

2. consegna dell’attestazione di pagamento al coordinatore di classe che provvederà, una volta ultimata la raccolta, a portare il tutto alla segreteria didattica

**Per gli alunni del 3° anno che si iscrivono al 4° anno:**

1. versamento contributo Istituto:

- €20,00 quota obbligatoria.
- €50,00 contributo scolastico volontario.

Il contributo può essere versato per intero (€ 70,00) o in parte (quota obbligatoria):

- con bonifico bancario intestato a I.I.S. “P.ROSSI” Massa: codice IBAN: IT41G010301360000002868914 oppure recandosi direttamente allo sportello del Monte

dei Paschi di Siena, agenzia di Piazza Aranci, portando codice fiscale e documento, senza nessun ulteriore addebito con riportata la causale “Erogazione liberale a IIS Rossi Massa per ampliamento offerta formativa e innovazione tecnologica” per renderlo detraibile;

- con versamento su CCP n. 11472545 intestato a “I.I.S. P.ROSSI”

**Tasse:**

- € 21,17 (€ 6,04 tassa d’iscrizione e € 15,13 tassa di frequenza) da versare sul CCP 1016 intestato a: Agenzia delle Entrate di Pescara;

3. consegna dell’attestazione di pagamento (sia del contributo Istituto che del bollettino postale delle tasse) al coordinatore di classe che provvederà, una volta ultimata la raccolta, a portare il tutto alla segreteria didattica

**2. Per gli alunni del 4° anno che si iscrivono al 5° anno:**

1. Contributo Istituto:

- € 20,00 quota obbligatoria.
- € 50,00 contributo scolastico volontario.

Il contributo può essere versato per intero (€ 70,00) o in parte (quota obbligatoria):

- con bonifico bancario intestato a I.I.S. “P.ROSSI” Massa: codice IBAN: IT41G010301360000002868914 oppure recandosi direttamente allo sportello del Monte dei Paschi di Siena, agenzia di Piazza Aranci, portando codice fiscale e documento, senza nessun ulteriore addebito con riportata la causale “Erogazione liberale a IIS Rossi Massa per ampliamento offerta formativa e innovazione tecnologica” per renderlo detraibile;
- con versamento su CCP n. 11472545 intestato a “I.I.S. P.ROSSI”

**Tasse:**

- € 15,13 (tassa di frequenza) da versare sul CCP 1016 intestato a: Agenzia delle Entrate di Pescara;

2. consegna dell’attestazione di pagamento (sia del contributo Istituto che del bollettino postale delle tasse) al coordinatore di classe che provvederà, una volta ultimata la raccolta, a portare il tutto alla segreteria didattica

Si comunica che è disponibile la nuova opzione di pagamento PagoInRete. Il genitore che intenda fruire di questa modalità deve registrarsi su [www.istruzione.it/pagoindrete](http://www.istruzione.it/pagoindrete)